

CONVENZIONE FRA IL COMUNE DI CASTELLETTO SOPRA TICINO E IL COMITATO LOCALE DELLA CROCE ROSSA ITALIANA. ANNI 2022 - 2023

L'anno _____, il giorno _____ del mese di _____ nella sede municipale di Castelletto Sopra Ticino

TRA

il Comune di Castelletto Sopra Ticino, da ora denominato Comune, rappresentato dal Responsabile dell'Area Servizi Sociali, dott.ssa _____ nata a _____ il _____ C.F. _____ e domiciliata per la sua carica presso _____

E

La Croce Rossa Italiana, Comitato di Arona, (di seguito denominato Croce Rossa Italiana) rappresentata dal Presidente sig. _____ nato a _____ il _____, C.F. _____

Premesso:

- Che tra le grandi componenti del Terzo Settore, insieme con il volontariato e le cooperative sociali, l'associazionismo sociale ha acquistato una rinnovata identità con l'approvazione della L.383/2000 "Disciplina delle associazioni di promozione sociale". La legge completa il quadro normativo sul non profit aggiungendosi a quella sul volontariato e sulla cooperazione sociale.
- Che il Codice del Terzo Settore adottato con il D.lgs. 117/2017 riconosce "il valore e la funzione sociale degli enti del Terzo settore, dell'associazionismo, dell'attività di volontariato e della cultura e della pratica del dono quali espressione di partecipazione, solidarietà e pluralismo", ne favorisce "l'apporto originale per il perseguimento di finalità civiche, solidaristiche e di utilità sociale anche mediante forme di collaborazione con lo Stato, le Regioni, le Province autonome e gli enti locali" (art. 2 del D.lgs. 117/2017);
- Che l'art. 56, comma 1, d. lgs. n. 117/17 (Codice del terzo settore) stabilisce quanto segue: "Le amministrazioni pubbliche di cui all'articolo 1, comma 2, del decreto legislativo 30 marzo 2001, n. 165, possono sottoscrivere con le organizzazioni di volontariato (OdV) e le associazioni di promozione sociale (APS), iscritte da almeno sei mesi nel Registro unico nazionale del Terzo settore, convenzioni finalizzate allo svolgimento in favore di terzi di attività o servizi sociali di interesse generale, se più favorevoli rispetto al ricorso al mercato.";
- Che le risorse economiche delle associazioni di promozione sociale possono provenire da molteplici fonti quali: quote e contributi degli associati, eredità e donazioni, contributi statali e locali come pure finanziamenti dell'Ue e di organismi internazionali, erogazioni liberali degli associati e dei terzi
- Che il Comune di Castelletto Sopra Ticino intende avvalersi della prestazione della Croce Rossa Italiana – Comitato di Arona per il raggiungimento dei propri scopi istituzionali in materia di volontariato come espressione di partecipazione, solidarietà e pluralismo;
- Comune di Castelletto Sopra Ticino, con deliberazione GC n. 51 del 06.04.1999 all'oggetto: "Telesoccorso: approvazione convenzione tra il Comune e il Comitato Locale di Arona della Croce Rossa Italiana", ha dato n. 20 apparati di Telesoccorso mod. ATE della Ditta Televertice di cui era proprietario, alla CRI Comitato Locale di Arona affidando alla stessa l'assistenza tecnica, nonché l'assistenza e l'intervento di emergenza sanitaria nel caso di chiamate da parte degli utenti con apparecchiature installate e che detta convenzione aveva validità fino al 31.12.2000 a titolo gratuito e che è stata rinnovata per gli anni successivi, occorre concordare un canone annuo per la manutenzione e l'assistenza per il biennio 2022 - 2023.

Tutto ciò premesso, tra le parti come sopra generalizzate si conviene e si stipula quanto segue:

A CARICO DEL COMUNE DI CASTELLETTO SOPRA TICINO

- a) Il Comune di Castelletto Sopra Ticino si impegna a dare pubblicizzazione al servizio.
- b) Il Comune di Castelletto Sopra Ticino si impegna ad una sovvenzione di € 3.000,00 annui a favore della CRI - COMITATO LOCALE DI ARONA per il biennio 2022 - 2023.

A CARICO DELLA CROCE ROSSA ITALIANA - COMITATO LOCALE DI ARONA

- a) Il Comitato Locale di Arona della C.R.I. si impegna a fornire l'assistenza 24 ore su 24, ad effettuare settimanalmente una chiamata di prova per accertare il perfetto funzionamento dell'apparecchiatura e per instaurare un rapporto affettivo per alleviare il peso della solitudine.
- b) Il Comitato Locale di Arona della C.R.I. si impegna a fornire il Servizio di Telesoccorso ai cittadini Castellettesi richiedenti, ad un canone agevolato di € 155,00 annui.
- c) Il Comitato Locale di Arona della C.R.I. si impegna, nel limite di otto utenze, alla fornitura gratuita del servizio, valutando, in maniera concordata con il Comune, l'utilizzo delle stesse.
- d) Il Comitato Locale di Arona della C.R.I. si impegna a presentare una relazione dettagliata relativa all'anno precedente, sul numero di utenti seguiti ed eventuali gratuità concesse, nonché sulla tipologia di verifiche effettuate per la gestione del servizio e su eventuali situazioni per le quali si è reso necessario intervento di soccorso.

REGISTRAZIONE

La presente Convenzione è soggetta a registrazione solo in caso d'uso, ai sensi dell'art. 3, della Tariffa Allegato A), Parte Seconda del D.P.R. 131/1986. Le spese contrattuali inerenti e conseguenti alla presente convenzione sono a carico della Croce Rossa Italiana – Comitato di Arona.

Quanto all'imposta di bollo trova applicazione l'esenzione prevista dall'art. 82, comma 5 del D.lgs 117/2017 per gli enti del terzo settore.

LETTO, CONFERMATO E SOTTOSCRITTO

Castelletto S. Ticino,

Per il Comune di Castelletto S. Ticino

Per la C.R.I.
